

เอกสารประชาสัมพันธ์ประกอบการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน

ในกระบวนการจัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น

โครงการโรงงานผลิตโอลิโกแซคคาไรด์และกรดอะมิโน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

ของบริษัท ไทย เคียวกะ ไบโอเทคโนโลยีส์ จำกัด



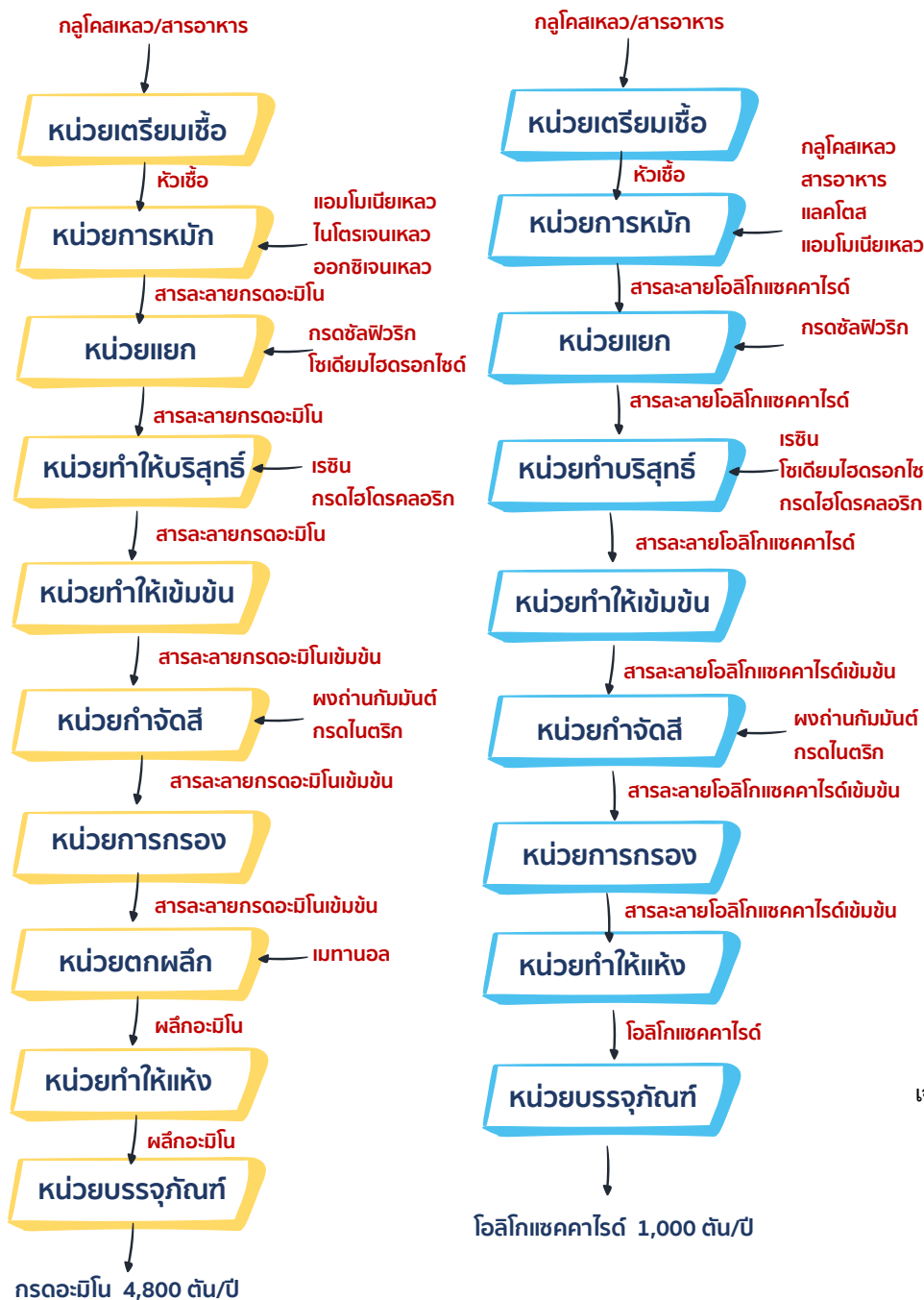
01 เหตุผลความจำเป็น และวัตถุประสงค์ของโครงการ

บริษัท ไทย เคียวกะ ไบโอเทคโนโลยีส์ จำกัด (เป็นบริษัทย่อยของบริษัท เคียวกะ ฮัคโค ไบโอ จำกัด) ประกอบกิจการโรงงานผลิตกรดอะมิโน ซึ่งมีที่ตั้งโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไฮเออร์ฟิซี โดยเริ่มเปิดดำเนินการผลิตเมื่อปีพ.ศ. 2558 ที่กำลังการผลิต 2,200 ตัน/ปี จากแนวโน้มการเติบโตของตลาดด้านการแพทย์ เกษษกรรม ตลอดจนผลิตภัณฑ์เพื่อสุขภาพทั่วโลกที่เพิ่มสูงขึ้น อันเนื่องจากการเติบโตทางเศรษฐกิจและจำนวนประชากรที่เพิ่มมากขึ้น และคาดการณ์ว่าจะมีการเติบโตอย่างต่อเนื่องในอนาคต จึงส่งผลให้ธุรกิจกลุ่มเวชภัณฑ์เพื่อส่งเสริมสุขภาพในรูปของอาหารเสริมมีการขยายตัวอย่างรวดเร็ว บริษัท เคียวกะ ฮัคโค ไบโอ จำกัด เล็งเห็นว่าผลิตภัณฑ์ Human Milk Oligosaccharides (HMO) ซึ่งเป็นส่วนผสมในนมผงสำหรับทารกที่มีคุณสมบัติเดียวกันกับน้ำนมของมารดา และเป็นส่วนผสมของอาหารเสริมอื่น ๆ กำลังเป็นที่นิยมในตลาดทั่วโลก และยังไม่มียี่ห้อใดในภูมิภาคเอเชียทำการผลิตผลิตภัณฑ์ดังกล่าว บริษัท เคียวกะ ฮัคโค ไบโอ จำกัด จึงตัดสินใจลงทุนขยายการผลิตมายังประเทศไทย โดยให้บริษัท ไทย เคียวกะ ไบโอเทคโนโลยีส์ จำกัด เป็นผู้เริ่มการผลิตผลิตภัณฑ์ชนิดดังกล่าวด้วยการใช้เทคโนโลยีการผลิตของบริษัท เคียวกะ ฮัคโค ไบโอ จำกัด ซึ่งมีประสบการณ์อย่างต่อเนื่องและยาวนานในธุรกิจด้านชีวเคมี ที่ได้มีการพัฒนาเทคโนโลยีสำหรับผลิตภัณฑ์ HMO ที่โดดเด่นและทันสมัย อีกทั้งยังเป็นบริษัทที่มีความสัมพันธ์กับลูกค้าด้านผลิตภัณฑ์กรดอะมิโนมาอย่างยาวนาน ด้วยเหตุนี้ บริษัทฯ จึงมีความต้องการเพิ่มประเภทผลิตภัณฑ์ใหม่ของโครงการ คือ โอลิโกแซคคาไรด์ (Human Milk Oligosaccharides ; HMO) โดยมีกำลังการผลิตประมาณ 1,000 ตัน/ปี โดยการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตเพิ่มเติมในบริเวณพื้นที่รอใช้ประโยชน์ของโครงการปัจจุบัน ซึ่งเป็นการใช้พื้นที่ว่าง และระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการที่มีอยู่เดิมให้เกิดประโยชน์สูงสุด

03 แผนการพัฒนาโครงการ



05 กระบวนการผลิต



02 ที่ตั้งโครงการ



04 วัตถุดิบและสารเคมีหลัก

	กรดอะมิโน	โอลิโกแซคคาไรด์
วัตถุดิบ	กลูโคสเหลว (Liquid Glucose) และสารอาหาร (Nutrition)	กลูโคสเหลว (Liquid Glucose) แลคโตส (Lactose) และสารอาหาร (Nutrition)
สารเคมี	แอมโมเนียเหลว, โซเดียมไฮดรอกไซด์, กรดไฮโดรคลอริก, ซัลฟิวริก, ถ่านกัมมันต์, ตัวกรอง, กรดไนตริก, เมทานอล, ออกซิเจนเหลว เป็นต้น	

06 ผลกระทบและมาตรการ

คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none">ควบคุมค่าความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ และเมทานอลที่ระบายออกจากปล่องให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดกำหนดให้มีระบบกำจัดก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ (Desulfurization) และก๊าซเมทานอล (Gas Scrubber)กำหนดให้มีการจัดทำบัญชีแหล่งกำเนิด การตรวจวัด และการควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบ และควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555กำหนดให้ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none">น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตและน้ำฝนปนเปื้อนจะถูกรวบรวมเพื่อส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ก่อนถูกส่งไปบำบัดซ้ำยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไฮเออร์ฟิซีต่อไปน้ำเสียจากอาคารสำนักงานจะผ่านการบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปของโครงการ ก่อนถูกส่งไปบำบัดซ้ำยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไฮเออร์ฟิซีต่อไปกำหนดให้โครงการต้องมีระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมให้ปล่อยลงท่อน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไฮเออร์ฟิซีเพื่อเป็นไปตามเงื่อนไขและความสามารถที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางสามารถรองรับได้
ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none">ตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรอยู่เสมอดำเนินการซ่อมบำรุง เพื่อไม่ให้เสียงดังเกินกว่าที่กำหนดติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงบริเวณอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ
กากของเสีย และขยะมูลฝอย	<ul style="list-style-type: none">กากของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต เช่น ถ่านกัมมันต์และสารช่วยกรองที่เสื่อมสภาพ วัสดุปนเปื้อนต่าง ๆ กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย จะถูกรวบรวมก่อนถูกจัดส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการขยะมูลฝอยทั่วไป จะถูกรวบรวมและจัดส่งให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่นหรือผู้ประกอบการเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการในท้องถิ่นรับไปกำจัดต่อไปกำหนดให้ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none">หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรหนาแน่น ได้แก่ ช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และช่วงเวลา 17.00-18.00 น.รถบรรทุกสารเคมีต้องมีป้าย/ข้อความเตือนและระบุชนิด ปริมาณสารเคมีที่บรรทุก และวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อ
อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none">จัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานจัดให้มีแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี รวมทั้งการพิจารณาบทวนทุกปีจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมและเพียงพอต่อการปฏิบัติงานของพนักงานบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ การดำเนินการแก้ไขในแต่ละกรณีของอุบัติเหตุจัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด
สภาพเศรษฐกิจและสังคม	<ul style="list-style-type: none">พิจารณาารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรกจัดกิจกรรมให้ตัวแทนของชุมชนใกล้เคียงเข้าเยี่ยมชมกิจกรรมและการดำเนินงานของโครงการตามแผนการของโครงการบันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ และวิธีการแก้ไขปัญหาโดยสรุปเพื่อนำเสนอผู้บริหารเป็นประจำทุกปี

07 ช่องทางติดต่อสอบถามข้อมูล

เจ้าของโครงการ : บริษัท ไทย เคียวกะ ไบโอเทคโนโลยีส์ จำกัด

ที่อยู่ : 399 หมู่ที่ 1 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ผู้ประสานงาน : คุณคราม วิทยาคี

โทรศัพท์ : 09 7923 2991 หรือ 08 5482 0355

อีเมล : kram.w@khab-asia.com

บริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม : บริษัท วิชั่น อี คอนซัลแทนท์ จำกัด

ที่อยู่ : 101/22 หมู่ที่ 2 ซอย ซอย 3 ตำบล ไทรมา อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

ผู้ประสานงาน : คุณวรัญญา คตจำปา

โทรศัพท์ : 0 2965 8230 ถึง 2 ต่อ 204 โทรสาร : 0 2965 8233

อีเมล : waranchaya.k@visione-consult.com